



## CW 600

### Schweißgleichrichter für Elektrodenschweißen und Kohlefugenhobeln



**CW 600** ist ein Hochleistungsgleichrichter (Chopper) für Elektrodenschweißen, Kohlefugenhobeln und WIG (Liftarc). Sehr gute Schweiß Eigenschaften bei allen Elektroden auch Cellulose. Vollelektronische Regelung von Schweißstrom, Hotstart, Arcforce und Antistick, Fernregleranschluss und Digitalstromanzeige. Absolut baustellentauglich; auch Offshore. Universeller Einsatz für viele Netzspannungen. Höchste Energieeffizienz nach IEC 61000 (1-11). Absolut weniger Stromverbrauch, längere Lebensdauer, stabile Arbeit auch bei extremen Netzschwankungen.

**Anwendungsgebiete:** Inudstriemontagen, Schiffbau, Anlage-Kesselbau, Brückenbau, Gießerei

**Technische Daten** **CW 600** (Artikel Nr.11306)

Netzanschluss:	3x400 V Option: 3x500 V umschaltbar
Sicherung:	3x35 A t
Leerlaufspannung:	75 V
Schweißstrombereich:	10-600 A / 40% ED, stufenlos einstellbar
Belastung bei:	550 A / 60% ED 450 A / 100% ED
Gewicht:	133 kg
Ausstattung:	Fernregleranschluss Anti-Stick, Hot Start, Arc Force, für alle Elektrodentypen auch Cellulose für alle Kohlelektroden geeignet zur Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Gusseisen u.s.w.
Elektrodenschweißen Fugenhobeln:	
Norm:	EN 60974-1,2,10
Schutzart:	IP 23
Anwendungsklasse:	S
Abmessung: (LxBxH)	830x630x640 mm
Ausführung:	mit Fahrgestell und Füßen Netzanschlussleitung mit Stecker Kranösen
Option:	Digitalanzeige für Schweißstrom Offshore Spannungsverminderung